

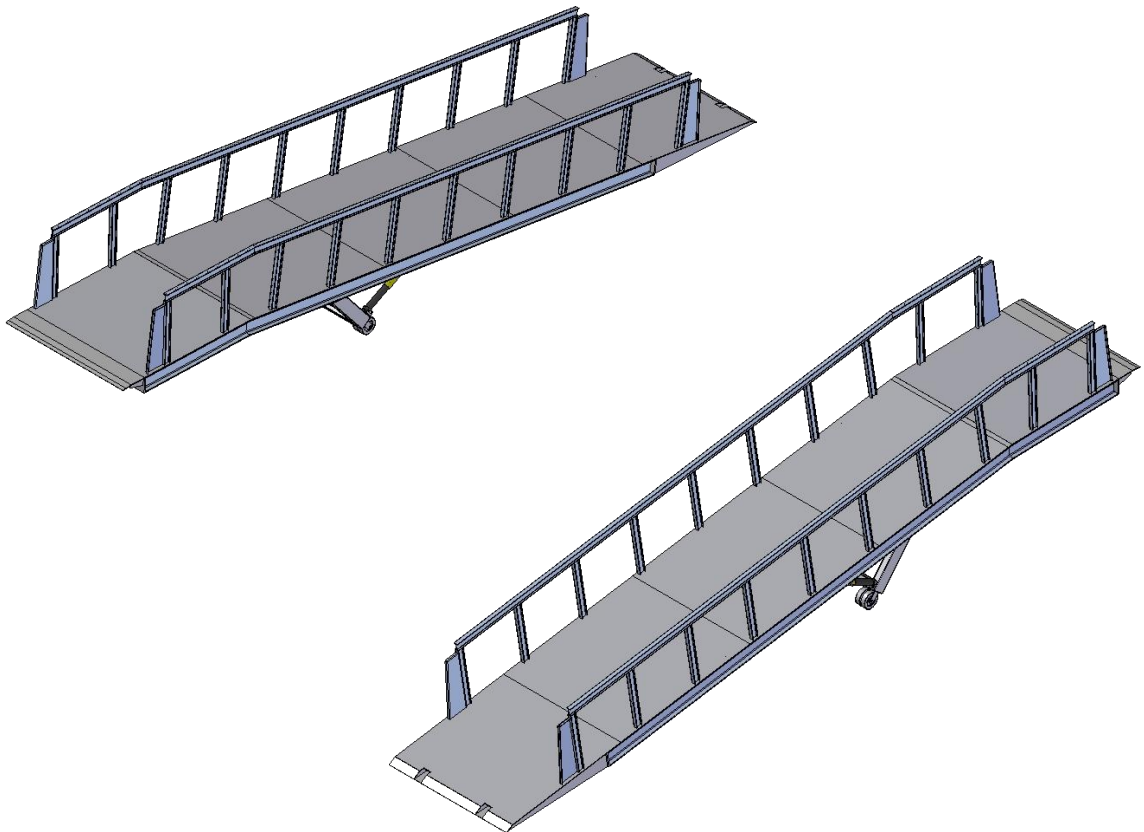
# ***Inkema***

Quais de chargement • Sas de quai • Portes rapides  
Portes coupe-feu • Chassis et tunnels • Tables élévatrices  
Ponts basculants • Portes sectionnelles



## *Manuel d'instructions* Rampe hydraulique Modèle: **RH65**

### **DÉPLAÇABLE**



## Sommaire

<b>01 – Introduction.....</b>	<b>3</b>
<b>02 – Déclaration CE .....</b>	<b>4</b>
<b>03 – Mode d'emploi .....</b>	<b>5</b>
03.01 – Avant l'utilisation .....	5
03.02 – Pendant l'utilisation .....	5
03.03 – Après l'utilisation. ....	6
03.04 – Précautions d'emploi.....	6
<b>04 – Entretien .....</b>	<b>7</b>
04.01 – Huile hydraulique .....	7
04.02 – Plan d'entretien .....	8
<b>05 – Branchement électrique. ....</b>	<b>8</b>
<b>06 – Conditions et limites d'utilisation.....</b>	<b>8</b>
<b>07 – Contact .....</b>	<b>9</b>

## 01 – Introduction

Ce manuel est un guide pour l'utilisation et l'entretien correct et sûr des niveleurs **RH65**.

La conformité avec les instructions de son contenu vous garantit une longue durée de vie de la machine et le respect des règles de sécurité prévient les accidents les plus courants qui peuvent survenir lors des travaux ou de l'entretien.

Les instructions dans ce manuel ne peuvent pas par elles-mêmes rendre le travail sécuritaire et ne dispensent pas l'opérateur de respecter le code de sécurité ou la loi, directive ou réglementation locale ou nationale.

La norme de service représentée dans le présent manuel s'applique uniquement aux niveleurs mobiles pour le chargement et le déchargement des camions.

En cas de perte du manuel d'instructions et d'entretien, il faut demander une autre copie spécifique à la machine. Il est absolument nécessaire et impératif que le manuel soit toujours avec la machine afin de pouvoir consulter en tout temps ou s'il y avait un doute dans son utilisation.

Le fabricant n'a aucun contrôle direct sur les opérations, les emplacements ou l'entretien de la machine. L'opérateur est responsable de suivre de bonnes pratiques de sécurité et d'entretien.

L'opérateur est responsable de lire et de comprendre le présent manuel avant d'utiliser la machine.

L'utilisation de la machine avec prudence et avec une formation appropriée protège l'opérateur et les gens qui dépendent de son travail.

L'information fournie dans le présent manuel est valide au moment de la publication.

Les photographies et les dessins sont génériques et, par conséquence, cette information peut avoir quelques variations à cause de la recherche et du développement constant par **INKEMA**.

Consultez le service technique si vous êtes en désaccord.

Le manuel fait partie de la machine et il doit être joint en cas de vente.

## 02 – Déclaration CE



### DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

**INKEMA SISTEMAS, S.L.** déclare sous sa seule responsabilité que les rampes électro hydrauliques :

Marque : **INKEMA**  
Modèles : **RH11** et **RH12** de **6000 Kg<sup>(\*)</sup>** de capacité  
Année de fabrication : **2014**

Sont conformes aux exigences essentielles des directives suivantes :

<b>2006 / 42 / CE</b>	Sécurité des machines.
<b>2004 / 108 / CE</b>	Compatibilité électromagnétique.
<b>2006 / 95 / CE</b>	Basse tension.

Et elles ont été calculées et conçues en conformité avec les normes européennes suivantes :

<b>EN 1398:2010</b>	Niveleurs de mise à niveau
<b>EN ISO 12100-1:2010</b>	Sécurité des machines. Notions de base. Principes généraux de conception.
<b>EN 61000-6-2:2006</b>	Compatibilité électromagnétique. Notions de base d'émissions dans les environnements industriels
<b>EN 61000-6-4:2011</b>	Compatibilité électromagnétique. Notions de base d'émissions dans les environnements industriels.
<b>EN 60204-1:2010</b>	Sécurité des machines – Appareils électriques – Normes générales.

*(\*) Si la capacité est différente de 6000 kg, le certificat CE correspondant doit être joint à ce manuel.*

## 03 – Mode d'emploi

### 03.01 – Avant l'utilisation

Vérifier visuellement que le niveleur est en parfait état.

Pour soulever le niveleur jusqu'au niveau de la surface de chargement, brancher le circuit de manœuvre en tournant l'interrupteur sectionneur rouge. Maintenant, le voyant vert va s'allumer.

Pour soulever le niveleur, appuyer constamment sur le bouton d'élévation.

Le circuit de manœuvre se débranche en tournant l'interrupteur sectionneur rouge. Maintenant, le voyant vert va s'éteindre.

Centrer le véhicule sur le niveleur.

Vérifier que le véhicule est totalement immobilisé et bloqué. (Pour le moteur, mettre le frein à main et caler les roues).

Brancher le circuit de manœuvre en tournant l'interrupteur sectionneur rouge. Maintenant, le voyant vert va s'allumer. Appuyer à nouveau, et seulement pour un instant, sur le bouton d'élévation pour débloquer le niveleur et qu'il commence la descente. Le niveleur va descendre par son propre poids à une vitesse contrôlée.

Laisser le niveleur descendre de façon contrôlée et s'appuyer sur la surface de chargement du camion.



Vérifier que la lèvre est appuyée sur toute sa largeur, sur la surface de chargement du véhicule, dans un espace d'au MOINS 130 mm.

Fixer les chaînes du niveleur au camion pour que le niveleur ne bouge pas.

### 03.02 – Pendant l'utilisation

Le niveleur restera simplement appuyé sur la surface de chargement (camion). Les vérins hydrauliques **NE** seront **PAS** bloqués afin de permettre l'adaptation du niveleur à la hauteur de la surface de chargement (qui va varier selon la variation de la suspension du camion).

Assurez-vous que l'arrêt de secours **N'EST PAS** activé et que le niveleur est alimenté électriquement.

**TRÈS IMPORTANT :**

**Il est strictement interdit de faire des opérations de chargement et déchargement avec l'arrêt de secours activé, ou lorsque le niveleur n'est pas alimenté électriquement.**

Ne pas dépasser la limite de charge maximale nominale. (Voir la plaque de caractéristiques).

Faire attention de ne pas perdre l'appui du niveleur sur la surface de chargement lors du chargement. Si cela arrive, appuyer immédiatement sur l'arrêt de secours.

Les chariots doivent circuler avec attention. La vitesse maximale de circulation qui est calculée pour le niveleur est de 10 Km/heure.

**03.03 – Après l'utilisation.**

Enlever les chaînes qui sont attachées au camion.

Soulever le niveleur avant que le camion quitte sa position de chargement. Pour ce faire, appuyer sur le bouton d'élévation, en soulevant le niveleur l'espace suffisant pour sauver le camion.

Bloquer le niveleur en cette position en tournant le sélecteur vers la position OFF. Maintenant, vous pouvez enlever le camion.

Une fois que le camion est enlevé, tourner le sélecteur vers la position ON et appuyer sur le bouton de montée pour débloquer le niveleur et le faire descendre jusqu'à sa position plus basse.

**03.04 – Précautions d'emploi.**

Assurez-vous que l'arrêt de secours n'est pas activé.

Ne pas dépasser la limite de charge maximale nominale. (Voir la plaque de caractéristiques).

Avant chaque manœuvre, vérifier qu'il n'y a pas des personnes dans la zone de travail.

Vérifier que le niveleur est bien appuyé sur la surface de chargement du camion, ajustant toute la lèvre dans une surface d'environ 130 mm de long.

Le groupe hydraulique ne doit qu'effectuer les mouvements nécessaires afin de manipuler uniquement le niveleur de quai. **Ne jamais utiliser pour soutenir ou soulever la charge.**

Avant de soulever le niveleur, assurez-vous que d'autres équipements ne font pas obstacle à son mouvement. (Des portes, etc.)

## 04 – Entretien

Le fonctionnement approprié et une longue durée de vie du niveleur dépendent en grande partie de l'entretien préventif effectué.

L'entretien avancé doit être effectué uniquement par le Service technique d'**INKEMA** ou le personnel approuvé par elle.

Cet entretien doit être effectué pour que le produit conserve les caractéristiques de sécurité et d'utilisation qu'il possédait au moment de l'installation.

Toute modification, réparation ou manipulation du produit qui n'est pas conforme à ces directives entraînera l'annulation de la période de garantie de deux ans et la responsabilité d'**INKEMA** sur le produit sera automatiquement annulée.

Le graissage, la peinture et la surveillance continue sont la meilleure garantie de bonnes performances pendant de nombreuses années.

### 04.01 – Huile hydraulique

L'huile hydraulique doit être remplacée une fois tous les deux ans.

L'huile doit contenir des agents qui empêchent la formation de mousse, l'oxydation et l'absorption d'eau. Si les températures hivernales sont très basses, l'huile doit être peu dense et avoir un index de viscosité stable à basse température.

Ne jamais mélanger des huiles différentes, car la nouvelle huile peut avoir une résistance à l'oxydation différente et pourtant avoir de l'influence sur la durée de l'huile originale.

Il est important de vérifier le niveau d'huile tous les 6 mois. Le réservoir d'huile doit être rempli jusqu'à ce qu'il soit presque débordé par le bouchon de fermeture dans la position la plus basse possible.

La machine est équipée d'origine avec l'huile **HVI-32**.

L'huile hydraulique pour les niveleurs qui sont dans les entrepôts frigorifiques doit avoir des propriétés spécifiques pour son utilisation selon la température à laquelle elle se trouve. Donc, si tel est le cas, il faut indiquer au fabricant les conditions dans lesquelles la machine va travailler pour qu'elle soit équipée avec une huile spéciale.

## 04.02 – Plan d'entretien

Intervention d'entretien	Par jour	Par mois	6 mois	1 an	2 ans
État général de la machine	♦	♦	♦	♦	♦
Graissage			♦	♦	♦
Niveau d'huile hydraulique			♦	♦	♦
Inspection de fuites d'huile			♦	♦	♦
Inspection de soudures				♦	♦
Inspection d'axes				♦	♦
Inspection bandes adhésives latérales				♦	♦
Inspection peinture				♦	♦
Flexibles et raccords				♦	♦
Vitesse de manœuvre				♦	♦
Vérifier valve parachute					♦
Changer huile hydraulique					♦

## 05 – Branchement électrique.

Le schéma électrique propre à chaque modèle de machine est dans le coffret électrique fourni avec elle.

## 06 – Conditions et limites d'utilisation

- Capacité nominale de charge 6t
- Tension électrique moteur 230/400 volt. 3 F 50 Hz
- Puissance moteur électrique 0,75 kW.
- Tension électrique de sortie aux électrovalves de secours 24 volts AC.
- Pression max. de travail du circuit hydraulique 149 kg/cm (Bar)
- Amplitude température de travail (-10 °C + 40 °C)
- Niveau de bruit produit <70db
- Vitesse max. circulation 10Km/h
- Pente max. de travail 12,5 % (7 °)
- Ne pas travailler avec la machine lorsque l'arrêt de secours est activé ou l'alimentation électrique est arrêtée.



## **07 – Contact**



**Inkema Sistemas S.L**

C/ Galileo, 2 – Naves 7 y 8  
Apartado de correos 132  
08150 Parets del Vallés  
Barcelona – (Spain)

**Filiales espagnoles:**

Tel: +34 93 544 47 08  
Fax: +34 93 572 30 11  
[inkema@inkema.com](mailto:inkema@inkema.com)  
[serviciotecnico@inkema.com](mailto:serviciotecnico@inkema.com)

**GPS:** N 41° 33' 30" – E 02° 14' 42"

**Réseau de distribution international:**

Tel: +34 93 544 47 08  
[export@inkema.com](mailto:export@inkema.com)

**Centre de fabrication Roumanie:**

Str. Via Brescia esqu. Via Speranza –307221  
Chisoda – Timis – (Romania)  
Tel: 0040 256 215 819  
Fax: 0040 256 215 818