

Lampe LED pour quai de chargement **GE02**

Projecteur LED de 50W adapté aux zones de logistique et de construction, aux espaces publics, aux garages, aux parkings et aux zones qui nécessitent un éclairage efficace.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Ensemble de bras articulé avec tube de 40x40mm et projecteur externe IP65 à Led de 50 watts de puissance à haute luminosité.

Économie d'énergie jusqu'à 90% par rapport aux projecteur halogènes.

Disponible en noir.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DES LAMPES À LED

Quelques faits intéressants sur le projecteur LED :

- Rendement du luminaire : jusqu'à 110lm/W
- Angle d'ouverture : 100° x 100°.
- Support de montage pour une inclinaison jusqu'à 180°.
- Facteur de puissance : >0.80
- Température ambiante de fonctionnement : -20°C à 50°C
- Flux de lumière : 5 500 Lm (4.000K)
- Efficacité lumineuse : 110 lm/w (4.000K).
- Écart-type du réglage des couleurs : <5 sdc
- Tonalité légère (dénomination) : Cool White (blanc)
- Raccordement par câble de 1m, câblage nécessaire.
- Nombre de cycles d'allumage : (100 000).
- Matériau du corps : Aluminium/Polycarbonate (PC)
- Matériel de couverture : Tempered Glass.

TAILLE DE LA LAMPE

- Largeur : 180 mm
- Hauteur : 46 mm
- Poids : 930gr
- Longueur du câble : 1 000mm

LONGUEUR DU BRAS

- Fermé : 800 mm
- Ouvert : 1 400 mm

CERTIFICATS ET NORMES

EN 60598-2-24 pour risque

Normes : CE / CB / TÜV SÜD / EAC / RoHS

Test de filament incandescent selon la norme IEC 695-2-1 : 650°C

Groupe de sécurité photobiologique EN 62778 : RG 1

Groupe de sécurité photobiologique EN 62471 : RG 0

Type de protection : IP65

Température de surface limitée : Oui

Classe de protection IK (résistance aux chocs) : IK07