



Rampa hidráulica All in One con labio abatible RH16

Rampa de carga hidráulica totalmente integrada en una bancada.

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Inkema ha ideado una solución estándar para bancadas tubulares, rampas de carga y túneles isotérmicos: **la rampa hidráulica All in One**. Una solución a la medida del cliente que necesita ampliar los puntos de carga y que no quiere realizar obras adicionales. Tan sólo hay que decidir donde se quiere colocar.

La rampa **All in One RH16** se compone de **una bancada** y **una rampa con labio abatible** completamente integradas. Es una solución ideada para facilitar el proceso de transporte e instalación.



DIMENSIONES DE LA RAMPA

Medidas estándar para la rampa RH16 con labio abatible:

- ✓ 2540 x 2000 x 600mm: **medidas de la rampa con labio abierto.**
- ✓ 2400 x 3400 x 1200mm: **medidas de la bancada total.**
- ✓ Uña de 400mm: **medida de la uña abatible de la rampa.**

VISTA LATERAL DE LA RAMPA

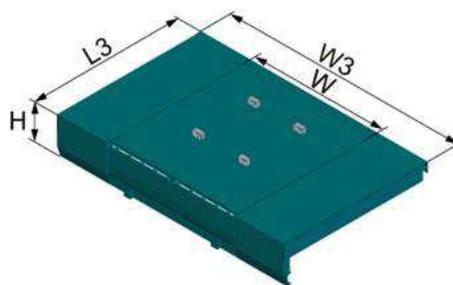
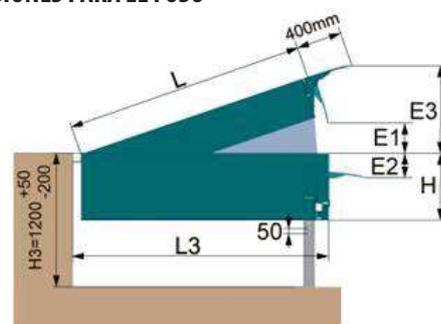


- 1 Uña de labio abatible de 400mm.
- 2 Cilindros de elevación con válvula de seguridad anticaída en el interior.
- 3 Equipo hidráulico: motor eléctrico, bomba hidráulica y depósito.
- 4 Faldones salvapiés laterales y bandas de seguridad.
- 5 Bancada metálica y rampa integrada en un sólo sistema.
- 6 Patas regulables cada 25mm.

CARACTERÍSTICAS:

- Los principales beneficios de la **rampa All in One RH16** son:
- La bancada y la rampa de carga están **completamente integrados** en un sólo sistema.
 - **Optimiza el transporte** gracias a su tamaño estándar para un camión convencional.
 - La instalación se realiza de forma **óptima y rápida** gracias a su diseño que combina bancada y rampa.

DIMENSIONES PARA EL FOSO



	LIP	L	W	H	L3	W3	H3	E1	E2	E3	
2300	400	2140	2000 / 2200	600	2300	3400 / 3600	1200	+50	240	260	770
2400		2240			2400			-200	260	210	770

FUNCIONAMIENTO

El sistema de funcionamiento, características y operatividad son totalmente equiparables a los modelos de rampas de **labio abatible y retráctil**. Por ese motivo la **rampa hidráulica All in One** está disponible en dos versiones **RH16** y **RH26**.



Rampas de carga



EQUIPO HIDRÁULICO Y CUADRO ELÉCTRICO

La centralita hidráulica está compuesta por: **motor eléctrico** de 1.0 CV 0.75kw 230/400 V, **bomba hidráulica** con caudal 5 l/m y **depósito de 5 litros** con visor de nivel de aceite, **electroválvula de seguridad**, dos **cilindros de elevación** de 50mm de vástago, **cilindro de labio** de 30mm de vástago y **latiguillos hidráulicos**.

El **cuadro eléctrico** consta de: un transformador para circuito de maniobra a 24V AC, un seccionador, una regleta de conexiones, fusibles de protección, un guardamotor, un contactor y un piloto de puesta en marcha.



Cuadro Inkema



Centralita hidráulica de la RH16

ELEMENTOS DE SEGURIDAD

La rampa RH16 dispone de los siguientes elementos de seguridad:

- **Parada emergencia:** Activado por seccionador o por fallo de tensión.
- **Faldones fijos y móviles laterales:** impiden el paso del pie entre la plataforma y el foso.
- **Bandas laterales:** Ayudan a reducir el riesgo de colisiones.
- **Barra de seguridad:** Impide el cierre durante las tareas de mantenimiento.
- **Válvula de seguridad anticaída** dentro de los cilindros hidráulicos de elevación.
- Plataforma con **superficie superior lagrimada antideslizante**.



La bancada y la rampa están completamente integrados en un sólo sistema.



RH16 adecuada para cualquier sector industrial



Posibilidades de varios acabados distintos



Labio hidráulico abatible extendido

ACABADOS



Pintado:

Gran resistencia a la corrosión y a los agentes ambientales. Color estándar gris RAL 7016, puede elegirse cualquier otro color según carta RAL.



Galvanizado:

Excelente resistencia a la corrosión y a los agentes ambientales.

NORMATIVA

Inkema declara que la rampa de carga RH16 se halla en conformidad con las siguientes directivas europeas:

2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE y UE 305/2011

Han sido calculadas y diseñadas de acuerdo con las siguientes normas técnicas armonizadas:

UNE-EN 1398 y UNE-EN ISO 12100

Y cumplen en lo que corresponda con las siguientes normas técnicas:

UNE-EN 349, UNE-EN ISO 13857, UNE-EN ISO 4413, UNE-EN 60204-1, UNE-EN 61000-6-2, UNE-EN 61000-6-3 y UNE-EN 61000-6-4