

DESCRIPTIF TECHNIQUE

Inkema a développé une solution standard pour les châssis métalliques, les niveleurs de chargement et les tunnels isothermes : **le niveleur de quai All in One**. Une solution sur mesure pour le client qui a besoin d'agrandir les points de chargement et qui ne veut pas faire de travaux supplémentaires. Tout ce que vous avez à faire est de décider où vous voulez la placer.

Le **niveleur All in One RH16** se compose d'un **châssis** et d'un **niveleur à lèvre rabattable** totalement intégrées. C'est une solution conçue pour faciliter les processus de transport et d'installation.

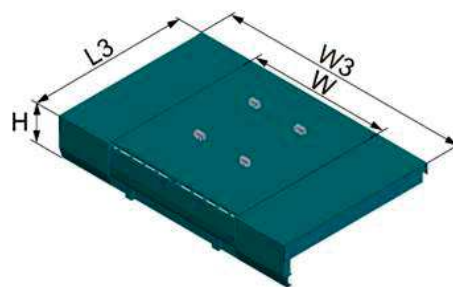
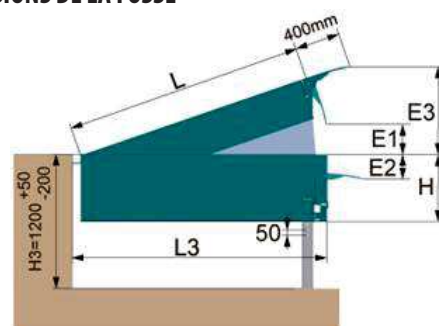


DIMENSIONS DU NIVELEUR

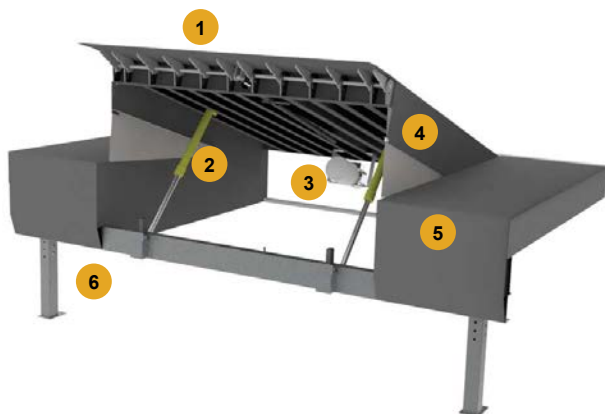
Dimensions standard pour le niveleur RH16 avec lèvre rabattable :

- ✓ 2540 x 2000 x 600 mm : **dimensions du niveleur avec lèvre ouvert.**
- ✓ 2400 x 3400 x 1200 mm : **dimensions de le châssis complète.**
- ✓ Lèvre de 400 mm : **mesure de la lèvre rabattable du niveleur.**

DIMENSIONS DE LA FOSSE



VUE LATÉRALE DU NIVELEUR



- 1 Lèvre rabattable de 400 mm.
- 2 Vérin de levage avec tige de piston Ø50mm et soupape de sécurité.
- 3 Équipements hydrauliques : moteur électrique, pompe hydraulique et réservoir.
- 4 Jupes marchepieds latérales et bandes de sécurité.
- 5 Plaque d'assise métallique et niveleur intégrée dans un seul système.
- 6 Pieds réglables tous les 25 mm.

	LÈVRE	L	W	H	L3	W3	H3	E1	E2	E3	
2300	400	2140	2000 / 2200	600	2300	3400 / 3600	1200	+50	240	260	770
2400		2240			2400			-200	260	210	770

FONCTIONNEMENT

Le système d'exploitation, les caractéristiques et l'opérabilité sont entièrement comparables aux modèles du niveleur à **lèvre rabattable et télescopique**. Pour cette raison, le **niveleur de quai All in One** est disponible en deux versions **RH16** et **RH26**.

CARACTÉRISTIQUES:

Les principaux avantages du **niveleur All in One RH16** sont :

- Châssis et niveleur de chargement **entièrement intégrés** dans un seul système.
- **Optimise le transport** grâce à sa taille standard pour un camion conventionnel.
- L'installation se fait de **manière optimale et rapide** grâce à sa conception qui combine plaque d'assise et niveleur.





MATÉRIEL HYDRAULIQUE ET TABLEAU ÉLECTRIQUE

Le groupe hydraulique se compose d'un **moteur électrique** de 1,0 CV 0,75 kW 230/400 V, d'une **pompe hydraulique** avec un débit de 5 l/m et d'un **réservoir de 5 litres** avec affichage du niveau d'huile, d'une électrovanne de sécurité, de deux **vérin de levage** de 50 mm avec tige de piston, d'un **vérin à lèvres** de 30 mm avec tige et **flexibles hydrauliques**.

Le **boîtier électrique** se compose d'un transformateur pour circuit de commande 24V AC, d'un sectionneur, d'une barrette de raccordement, de fusibles de protection, d'un disjoncteur de protection moteur, d'un contacteur et d'un pilote de démarrage.



Boîtier Inkema



Centrale hydraulique RH16

ÉLÉMENTS DE SÉCURITÉ

Le niveleur RH16 dispose des éléments de sécurité suivants :

- **Arrêt d'urgence** : Activation par sectionneur ou par coupure de courant.
- **Jupes latérales fixes et mobiles** : empêchent le passage du pied entre la plateforme et la fosse.
- **Bandes latérales** : Elles aident à réduire les risques de collision.
- **Barre de sécurité** : Empêche la fermeture pendant l'entretien.
- **Soupape de sécurité anti-chute** à l'intérieur des cylindres hydrauliques de levage.
- Plateforme avec **surface supérieure antidérapante larmée**.



La plaque d'assise et le niveleur sont entièrement intégrées dans un seul système.



RH16 adaptée à tout secteur industriel



Possibilités de plusieurs finitions différentes



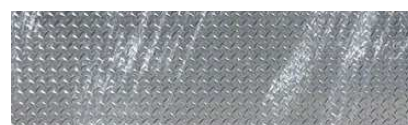
Lèvre hydraulique rabattable allongé

FINITIONS



Peinture :

Grande résistance à la corrosion et aux agents environnementaux. Couleur standard gris RAL 7016, toute autre couleur peut être choisie selon le nuancier RAL.



Galvanisé :

Excellente résistance à la corrosion et aux agents environnementaux.

NORME

Inkema déclare que le niveleur RH16 est conforme aux directives européennes suivantes :

2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE et UE 305/2011

Elles ont été calculées et conçues conformément aux normes techniques harmonisées suivantes :

UNE-EN 1398 et UNE-EN ISO 12100

Et respectent, le cas échéant, les normes techniques suivantes :

UNE-EN 349, UNE-EN ISO 13857, UNE-EN ISO 4413, UNE-EN 60204-1, UNE-EN 61000-6-2, UNE-EN 61000-6-3 et UNE-EN 61000-6-4