

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

La **mesa elevadora Dual SRB** de Inkema es un conjunto de dos máquinas en una, compuesto por una rampa con **labio retráctil de 500 o 1.000mm.** instalada sobre una mesa elevadora.

Esta combinación de sistemas permite la máxima flexibilidad para la carga y descarga ya que según las necesidades se puede usar como una **mesa elevadora** simple o bien podemos fijar el nivel de la mesa elevadora al nivel del muelle de carga y accionar la **rampa de carga** para que realice las funciones de puente inclinado entre el muelle de carga y el camión.

Especialmente diseñada para satisfacer las diferentes necesidades logísticas en la mayoría de sectores: alimentación, farmacéutico, automoción, industrial, textil, etc...



FUNCIONAMIENTO

Consiste en la maniobra de elevación mediante **cilindros hidráulicos** de características específicas según exigencias de carga.

La **mesa elevadora Dual** de Inkema ha sido ideada para cumplir tres finalidades fundamentales:

- ✓ Superar desniveles en espacios reducidos.
- ✓ Como función de muelle de carga.
- ✓ Como sistema de producción y montaje. Se puede incluir en sistemas logísticos robotizados o totalmente automatizados.

VISTA LATERAL DE LA MESA



- 1 Labio hidráulico retráctil de 500 o 1.000mm.
- 2 Grupo hidráulico de la rampa: motor, bomba y depósito.
- 3 Cilindro de elevación de la rampa de Ø50mm de vástago.
- 4 Bulones de seguridad de la rampa.
- 5 Salvapiés perimetral de seguridad.
- 6 Cilindros hidráulicos de la mesa.
- 7 Tijeras y eje centrales.
- 8 Grupo hidráulico de la mesa: motor, bomba y depósito.
- 9 Válvula de seguridad anticaída.
- 10 Doble rueda de desplazamiento.
- 11 Topes mecánicos de bajada.

TIPOS DE MESAS ELEVADORAS:

Inkema divide su gama de mesas elevadoras en tres:

- **Simple tijera***: la mesa está compuesta por una superficie plana, un juego de simple tijera y varios cilindros hidráulicos.
- **Doble tijera****: ideadas para conseguir mayor elevación y/o mayor superficie de carga. Están formadas por un plano, dos juegos de tijeras y varios cilindros hidráulicos. Pueden ser de 3 tipos diferentes: vertical (MEX2), gemela (MEX3) o tándem (MEX4).
- **Dual SR**: conjunto de dos máquinas en una. Sobre una mesa elevadora se instala una rampa hidráulica de labio abatible (SR) o labio retráctil (SRB).



Mesa elevadora de simple tijera (MEX1)



Mesas elevadoras de doble tijera (MEX2, MEX3 y MEX4)

CAPACIDADES DE CARGA Y CICLOS DE TRABAJO

La mesa elevadora Dual con labio retráctil tiene una capacidad de carga estándar, según sus dimensiones, **de 6 toneladas***.**

Un ciclo de trabajo de una mesa es **subir + bajar** (con o sin carga). Alcanzados los 120.000 ciclos se deben reemplazar los ejes, ruedas y casquillos.

- ✓ Número máx. de ciclos de trabajo recomendado para **uso normal: 8 ciclos/hora o 64 ciclos/día.**

*Para más información consulte la ficha técnica de la mesa elevadora de simple tijera.
 **Para más información consulte las fichas técnicas de las mesas elevadoras de doble tijera.
 ***Para otras medidas consultar con nuestros comerciales.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y GRUPO HIDRÁULICO

- Tensión eléctrica del motor 230/400V 3F (trifásica) 50Hz.
- Potencia del motor eléctrico en función de la capacidad de la mesa.
- Presión máxima de trabajo del circuito hidráulico 180 kg/cm² (bar).
- Rango de temperatura de trabajo (-10°C / +40°C).
- Nivel de ruido producido <70db.
- Velocidad máxima de tránsito 10km/h.
- Grupo hidráulico de potencia, rendimiento, caudal y capacidad de depósito de características específicas según exigencia de carga. Incluye electroválvula de seguridad de 24V.



ELEMENTOS DE SEGURIDAD

La mesa elevadora Dual dispone de los siguientes elementos de seguridad de serie:

- **Parada de emergencia:** Activado por seccionador o por fallo de tensión.
- **Válvula de seg. anticaída** en cilindros hidráulicos en caso de rotura de latiguillos.
- **Señalización de seguridad** mediante adhesivos en las partes móviles.
- **Salvapiés perimetral de seguridad** en todas las mesas.
- **Barra de seguridad:** Impide el cierre de la mesa en las labores de mantenimiento.
- **Bulones de seguridad:** Fijan la rampa durante la operación de carga y/o descarga.



Bulón de seguridad de la rampa Válvula de seguridad anticaída



Mesa elevadora Dual con labio retráctil de 500mm.



Mesa elevadora Dual galvanizada con labio retráctil de 1.000mm.

ACABADOS



Pintado:

Gran resistencia a la corrosión y a los agentes ambientales. Color estándar gris RAL 7016, puede elegirse cualquier otro color según carta RAL.



Galvanizado:

Excelente resistencia a la corrosión y a los agentes ambientales.

NORMATIVA

Inkema declara que todas sus mesas elevadoras se hallan en conformidad con las siguientes directivas europeas:

2006/42/CE, 2014/35/UE, 2014/30/UE y UE 305/2011

Han sido calculadas y diseñadas de acuerdo con las siguientes normas técnicas armonizadas:

EN 1570-1 y UNE-EN ISO 12100

Y cumplen en lo que corresponda con las siguientes normas técnicas:

UNE-EN 349, UNE-EN ISO 13857, UNE-EN ISO 4413, UNE-EN 60204-1, UNE-EN 61000-6-2, UNE-EN 61000-6-3 y UNE-EN 61000-6-4